

BEGRIFFSBESTIMMUNGEN

LEDER/STOFFE

Leder allgemein

Lederhaut besteht aus einer Innen- und Außenseite. Nachdem die Fellhaare von der Außenseite entfernt worden sind, wird diese Seite „genarbte Seite“ oder auch einfach „genarbt Leder“ genannt. Die Innenseite wird oft die Fleischseite genannt.

Genarbt Leder

Wenn die Außenseite der Haut von Fellhaaren befreit ist, nennt man diese die genarbte Seite. Nach einiger Zeit wird diese Seite sehr blank und eben.

Spaltleder

Spaltleder nennt man eine Teilschicht einer Tierhaut; die Haut ist also ein- oder mehrmals in Schichten aufgeschnitten. Spaltleder hat ein größeres Äußeres als genarbt Leder, es gibt es in vielen verschiedenen Dicken und ist außerdem ziemlich unempfindlich gegen Wärme.

Nubuckleider

Voll genarbt und zusätzlich geschliffenes Leder, das auf diese Art ein samtene Äußeres erhält. Starkes und formfestes Leder, mit einem ebenem, feinem Äußeren.

Wildleder

Spaltleder, das aus der Innenseite der Haut hergestellt wird. Die Außenseite wird geschliffen und bekommt ein samtweiches und ein wenig rauhes Äußeres.

Nappa

Ein dünnes, weiches, verschleißfestes, anschmiegsames und gegen Feuchte resistentes, vollgenarbt Leder. Wird oft für Lederjacken, -Taschen und - Kleidern verwandt.

Schweinsnappa

Ein sehr weiches und kühles Leder, welches besonders effektiv die Luft vom Fuß ableitet.

Action Leather

Spaltleder, das mit einer zusätzlichem künstlichen Beschichtung für noch bessere Widerstandsfähigkeit gegen Wetter und Verschleiß versehen wurde. Preiswertes Leder mit guten Funktionseigenschaften.

Laven Leather

Eine Variante des Action Leders mit antikbehandeltem Äußeren.

FRS Stoff (Fine Rip Stop)

Ein leicht und verschleißfest gewebtes Nylonmaterial

Coolmax®

Polyesterfaser mit kleinen Kanälen, die Feuchtigkeit von der Haut schnell zur Außenseite des Materiales transportieren.

Cordura®

Cordura ist ein sehr verschleißfestes, leichtes und ventilierendes Material, haltbar über viele Jahre.

Rubbertek®

Dieses synthetisches Friktionsmaterial gewährleistet einen besonders guten Griff oder Stand.

FUTTER

Outlast®

Einzigartiges Material, das sich der Körper- und der Umgebungstemperatur anpaßt. Das Material besteht aus Millionen von Mikrokapseln, die die Wärme des Körpers absorbieren oder einlagern, um sie, wenn es kälter wird, wieder freisetzen und an den Körper abgeben können.

Thermolite®

Ein dünnes und leichtes Futtermaterial mit sehr gutem Isolationsvermögen.

Thinsulate®

Ein sehr dünnes, leichtes und isolierendes Polyester material. Es speichert die Wärme auch dann sehr gut, wenn es feucht ist.

Fiberfill

Isolierungsmaterial aus Polyester

Micro Bemberg

Warmes Futter aus Polyamid.

WOLLE

Wolle ist das klassische Naturmaterial mit dem einzigartigem Vermögen, Körperwärme aufzunehmen. Die Ungleichheit und Elastizität der Wollfasern erlauben ein großes Luftvolumen, das Wärme speichert und gegen Kälte isoliert. Wolle absorbiert Feuchtigkeit ohne das man sich naß oder kalt fühlt.

MEMBRANE

Sympatex® Allweather

Wind- und wasserdichte Funktionsmembrane mit sehr gutem Atmungsvermögen. Die Membrane wird hergestellt aus einem leichtem, homogenem und dehnbarem Polyester, daß aus Millionen hydrophilen Molekülen besteht. So zieht das Polyester den Schweiß von der Haut und transportiert ihn weiter durch den Schuh nach außen.

Sympatex highH₂O[®]

Eine Kombination aus der hydrophilen Sympatex-Membrane und einem extrem gut feuchte transportierendem Futter. Sympatex highH₂O[®] führt die Körperfeuchtigkeit sehr schnell ab und erhöht damit den Komfort in allen Produkten, die bei Aktivitäten mit hoher physischer Intensität verwandt werden.

Spo-Tex®

Funktionelle Membrane, die den Schuh atmen läßt und die Innenseite trocken hält. Spo-Tex garantiert höchsten Komfort und Hygiene.

Waterproof®

Eine wasserdichte und ventilierende Membrane, die wie ein Strumpf rund um den Fuß liegt.

Grantex®

Eine einfache Membrane, die gegen Regen, Schnee und Kälte schützt. Die Füße werden warm und trocken gehalten, auch wenn es naß und kalt ist.

SOHLEN

Winter sole

Eine verschleißfeste Sohle, versehen mit einem tiefen, groben sowie selbstreinigendem

Profil, das einen sehr guten Halt in alle Richtungen gewährt. Wintersole ist aus einer relativ weichen Gummimischung hergestellt(65 shore), deshalb hat die Sohle eine sehr gute Anziehungskraft auf glatten Böden. In die gesamte Sohle eingebaut ist eine 8 mm dicke Schicht aus EVA, das effektiv gegen Kälte schützt und gleichzeitig stoßdämpfend wirkt.

Trekking sole

Verschleißfeste Sohle mit einem groben, selbstreinigendem Profil. Dieses gewährt einen besonders guten Halt auf nassen und trockenen Unterlagen. Die Trekking sole hat wie die Winter sole eine Gummimischung von 65 shore. Entlang der ganzen Sohle befindet sich eine Schicht Phylon die gleichzeitig isolierend und stoßdämpfend wirkt.

Classic sole

Leichte und verschleißfeste Sohle mit Stahlgelenk (Zehenfußversteifung) als extra Stütze. Innen liegt eine stoßdämpfende und isolierende Zwischensohle aus Phylon.

Vibram®

Eine extra kräftige, grobgemusterte Sohle mit besonders gutem Schutz gegen ausrutschen sowie gutem Griff auf unebenen Unterlagen. Entworfen für eine gute Kombination von Halt, Komfort und Haltbarkeit.

PU sole

Unsere PU-Sohle ist aus Polyurethan hergestellt, einem chemischen Material, welches sehr widerstandsfähig gegen Öle ist und gleichzeitig einen guten Stand gewährleistet.

Jodhpur sole

Ammoniak- und Säurebeständige Sohle für die Stallumgebung. Deutlich markierter Absatz.

EVA (Expandable Vinyl Acetate)

Leichte und verschleißfeste Sohle mit Stahlgelenk (Zehenfußversteifung) als extra Stütze. Innen liegt eine stoßdämpfende und isolierende Zwischensohle aus Phylon.